

Hydraulikolie til et bredt udsnit af hydraulisk udstyr

Anvendelse

Q8 Haydn er en serie hydraulikolier til anvendelse i en lang række hydraulisk udstyr. Tilgængelig i et bredt viskositetsområde fra ISO VG 10 til 150 anvendes Q8 Haydn med fordel til andre smøreformål, som for eksempel smøring af gear, lejer og udvekslinger i værktøjsmaskiner eller som cirkulationsolie.

Q8 Haydn 22 og 32 anvendes til tågesmøring af industrielle trykløftværktøj og -installationer.

Egenskaber og fordele

Q8 Haydn er formuleret med højkvalitetsadditiver, som giver produktet optimale egenskaber og lang levetid. Det anvendte slidbeskyttende additiv er baseret på zinkdialkyldithiofosfat (ZDDP), som skiller sig fra traditionelle ZDDP-additiver ved at udvise en meget stor stabilitet over for vandforureninger, hvilket i stor udstrækning gør zinkfrie hydraulikolier overflødige.

Desuden er Q8 Haydn additiveret imod iltning, korrosion og rust samt med en skumdæmpende additiv. Produktet har en meget god vandudskillelsesevne og filtrerbarhed.

Q8 Haydn serien leveres filtreret og opfylder ISO 4406 kode 16/13.

Specifikationer

Q8 Haydn overstiger kravene til følgende:

- ISO 11 158 kategori HM
- ISO 6743-4, kategori HM
- DIN 51 524 del 2 – HLP
- DIN 51 502, kategori HLP
- SS 155434 kategori AM
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Cincinnati Milacron P-68, P-69 og P-70

Q8 Handel er bl.a. godkendt af følgende fabrikanter af hydrauliske pumper:

- Danfoss
- Rexroth
- Schaeff
- Vickers
- m.fl.

Tekniske analysedata

Egenskab	Data				Enhed	Metode
Viskositetsgrad	10	15	22	32	ISO VG	ISO 3448
Vægtfylde ved 15° C	846	856	863	870	kg/m ³	D 4052
Kinematisk viskositet ved 40° C	10,0	15,0	22,0	32,0	mm ² /s	D 445
Kinematisk viskositet ved 100° C	2,68	3,42	4,28	5,33	mm ² /s	D 445
Viskositetsindeks	104	101	98	98	–	D 2270
Flammepunkt, COC	154	184	202	208	° C	D 92
Flydepunkt	-30	-36	-30	-30	° C	D 97
Emulsion, dest. vand, 54,4° C	40-40- 0(10)	40-40- 0(10)	40-40- 0(10)	40-40- 0(10)	ml-ml- ml (min)	D 1401
Luftudskillelse ved 50° C	2	3	3	4	min.	DIN 51 381
Skum, 5 min. blæsning, seq. 1/2/3	10/20/10	10/20/10	10/20/10	5/10/5	ml	D 892
10 min. hvile, seq. 1/2/3	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	ml	
Oxidation, tid til 2,0 TAN	–	–	–	3000+	timer	D 943
FZG test, A/8,3/90	–	–	–	12	trin	DIN 51 354

Egenskab	Data				Enhed	Metode
Viskositetsgrad	46	68	100	150	ISO VG	ISO 3448
Vægtfylde ved 15° C	874	880	881	887	kg/m ³	D 4052
Kinematisk viskositet ved 40° C	46,0	68,0	100	150	mm ² /s	D 445
Kinematisk viskositet ved 100° C	6,72	8,66	11,2	14,7	mm ² /s	D 445
Viskositetsindeks	98	97	97	97	–	D 2270
Flammepunkt, COC	222	246	254	262	° C	D 92
Flydepunkt	-30	-30	-27	-24	° C	D 97
Emulsion, dest. vand, 54,4° C	40-40- 0(10)	40-40- 0(15)	40-40- 0(15)	40-40- 0(15)	ml-ml- ml (min)	D 1401
Luftudskillelse ved 50° C	4	6	8	–	min.	DIN 51 381
Skum, 5 min. blæsning, seq. 1/2/3	5/10/5	5/10/5	5/10/5	5/10/5	ml	D 892
10 min. hvile, seq. 1/2/3	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	ml	
Oxidation, tid til 2,0 TAN	3000+	3000+	3000+	3000+	timer	D 943
FZG test, A/8,3/90	12	12	12	12	trin	DIN 51 354

Viskositet / temperatur diagram

